



1. Nome do Produto

Glaze Kote 250

2. Fabricante

WOOD KOTE PRODUCTS INC

8000 NE 14th PI (97211)

PO Box 17192

Portland OR 97217

Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)

Tel: (503) 285-8371

Fax: (503) 285-8374

info@woodkote.com

www.woodkote.com

3. Descrição do Produto

USO BÁSICO

Glaze Kote 250 é destinado apenas para uso profissional. É usado para destacar e realçar o padrão das fibras em superfícies de madeira de interiores como móveis, portas, painéis e armários. Glaze Kote 205 destina-se à aplicação sobre madeira tingida. É compatível com vários outros produtos Wood Kote. Favor consultar a *Tabela da Wood Kote de Compatibilidade entre Produtos e Tempos Recomendados de Secagem*. Glaze Kote 250 cumpre com os requisitos da Agência Americana de Proteção Ambiental (US Environmental Protection Agency) em relação às exigências sobre a emissão de Composto Orgânico Volátil (COV) para revestimentos de Manutenção Arquitetônica e Industrial (em vigor 13/09/1999) e o Regulamento 1113 do SCAQMD da Califórnia (em vigor desde 14/05/1999).

ADVANTAGES

- Dá um fino acabamento à madeira
- Disponível em 7 cores
- Econômico

COBERTURA

Uma aplicação de Glaze Kote 250 cobrirá aproximadamente 1250-1500 sq ft/gal (30,6-36,8 m²/L).

COMPOSIÇÃO & PROPRIEDADES

Glaze Kote 250 é um corante semitransparente à base de solvente. Está destinado à aplicação sem diluição. Se desejar diluir, usar um solvente livre de COV, como AceThin (acetona).

TIPOS

Glaze Kote 250 é fabricado em 6 cores além da Natural. As cores de Glaze Kote 250 podem ser misturadas entre si para ajuste da cor e podem ser tingidas com as tinturas Korrek-O ou Perfect-O para se obter uma grande variedade de cores sob encomenda.

TAMANHOS

Glaze Kote 250 é vendido em recipientes metálicos de 12-fl oz (335 ml), 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) e 55-Gal (208,5 L).

4. Ficha Técnica

PROPRIEDADES FÍSICAS

Ver Tabela 1

5. Modo de Usar

Especificações e recomendações completas para o uso estão disponíveis com o fabricante.

TRABALHO PREPARATÓRIO

Capacitação do Aplicador

Todo o trabalho deve ser realizado por pessoal experiente em trabalhos deste tipo e sob a orientação de um contramestre competente.

Amostras

Para cada sistema de acabamento indicado, devem-se apresentar pelo menos duas peças de 8-1/2"x11" (19 x 24,6 cm) para aprovação. Se ficar claro que as condições permitirão variações substanciais, um número suficiente de amostras deve ser criado para indicar os parâmetros das variações. As amostras identificadas como "aprovadas" pelo arquiteto/supervisor deverão servir como padrão para trabalho similar ao longo do projeto.

Inspeção

Certificar-se que todas as superfícies a receberem o acabamento serão mantidas a uma temperatura variando de 45-80°F (7-27°C) durante a aplicação e o período de cura. Certificar-se que



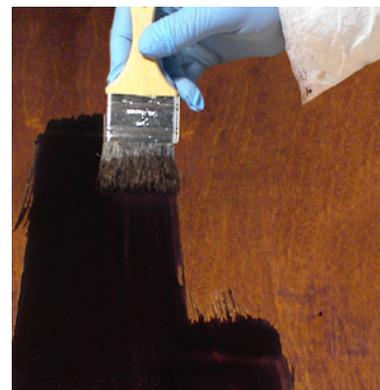
todas as superfícies estejam limpas e secas. Usar um medidor elétrico de umidade para testar todas as superfícies de madeira. Não prosseguir se a leitura for superior a 15% a não ser que autorizado por escrito pelo arquiteto/supervisor.

Preparo da superfície

Lixar todas as superfícies da madeira na direção da fibra da madeira com lixa adequada de acordo com a especificação das tabelas de acabamentos (em geral, lixas entre 80-220). Lixar todas as superfícies de madeira até que todas as marcas de máquina ou cola tenham sido removidas e que cada espécie de madeira tenha se tornado uniformemente lisa sem áreas ásperas ou lustrosas. Remover toda a poeira das superfícies que receberão o acabamento e da área de trabalho.

APLICAÇÃO

Glaze Kote 250 está formulado para ser aplicado manualmente no atelier ou no local da obra com um pincel, com um pano que não solte pêlos ou uma pistola. Deve ser aplicado uniformemente em um filme molhado de aproximadamente 0.001" (0,0224 mm). O excesso pode ser removido com um pano. Passar um pincel seco na direção das fibras da madeira até que esteja livre de marcas de pincel ou





imperfeições. Se desejar, Glaze Kote 250 pode ser friccionado com lã de aço ou um abrasivo sintético para clarear todas ou algumas áreas da superfície. Quando a aparência desejada for alcançada, limpar a superfície com um pano anti-estático e aplicar o acabamento final apropriado.

PRECAUÇÕES

Glaze Kote 250 pode ser manipulado para alcançar aparências variadas. Porém, o resultado final depende da experiência e habilidades artísticas do aplicador. Este produto foi testado em um número muito limitado de substratos (e revestimentos). Além disso, um número muito limitado de revestimentos teve a sua aplicação testada sobre este produto. O aplicador é responsável por testar a adequação e o desempenho para a aplicação específica. Em todos os casos, a Wood Kote recomenda fortemente que se teste todo o sistema de acabamento sobre um substrato equivalente antes de se aplicar ao projeto. Este produto deve ser aplicado somente por profissionais treinados que tenham

lido e compreendido esta informação. Antes do uso de qualquer produto químico, ler o seu rótulo e os Dados de Segurança do Material (MSDS).

LIMPEZA

Limpar ferramentas e superfícies com um pano absorvente e PolySolvent or AceThin.

6. Disponibilidade & Custo

DISPONIBILIDADE

Glaze Kote 250 está disponível através de varejistas autorizados da Wood Kote ou diretamente do fabricante. Uma lista de distribuidores se encontra disponível com o fabricante e pode ser encontrada no seu site na internet.

CUSTO

Informações sobre custo estão disponíveis através dos varejistas autorizados Wood Kote ou através do fabricante.

7. Garantia

Glaze Kote 250 é vendido sem garantia exceto a de que o produto é fabricado dentro das especificações fornecidas neste documento. A não ser que a Wood Kote garanta por escrito produtos específicos em um determinado projeto, a responsabilidade da Wood Kote se limita ao reembolso do custo do produto. Segundo o entendimento da Wood Kote, a informação aqui fornecida é precisa, ou foi obtida de fontes que a Wood Kote considera precisas. A Wood Kote Products Inc não assume qualquer responsabilidade legal sobre o uso desta informação ou sobre a confiança nela depositada.

8. Manutenção

ARMAZENAMENTO

Manter nos recipientes originais hermeticamente fechados quando não estiverem em uso, longe de luz direta, e em temperaturas entre 32-110°F (0-43°C).

LIMPEZA & REPARO

Glaze Kote 250 está destinado a receber um revestimento e, portanto, não pode ser diretamente limpo ou reparado. Em alguns casos onde reparos menores são suficientes, pode-se fazer aplicações adicionais de Glaze Kote 250 sobre a laca e subseqüentemente aplicar o acabamento final. Porém, se desejar um reparo maior ou substituição, o sistema de acabamento deve ser removido da madeira por completo com um removedor químico (removedor de tinta ou verniz) ou por meios mecânicos (lixação).

DESCARTE

Somente descartar de acordo com os regulamentos municipais, estaduais e federais.

9. Serviços Técnicos

Informações adicionais estão disponíveis diretamente com o fabricante ou no seu site.

10. Sistemas de Arquivamento

- Catálogo de Produtos Wood Kote
- Informações adicionais dos produtos estão disponíveis com o fabricante
- www.woodkote.com

Propiedades Físicas Tabela 1

Mfr No	COR	% PESO DE SÓLIDOS	VOC gm/L	PONTO DE IGNIÇÃO
511	NEUTRO	47	514	104°F (40°C)
512	MARRON VAN DYKE	53,3	488	104°F (40°C)
513	TERRA MARRON QUEIMADA	57	481	104°F (40°C)
514	TERRA MARRON NATURAL	56	480	104°F (40°C)
515	TERRA DE SIENA QUEIMADA	57	479	104°F (40°C)
516	TERRA DE SIENA NATURAL	57,1	476	104°F (40°C)
517	BRANCO	60,2	461	104°F (40°C)