



1. Nombre del producto

FloorEver 450 & 275

2. Fabricante

WOOD KOTE PRODUCTS INC

8000 NE 14th PI (97211)

PO Box 17192

Portland OR 97217

Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)

Tel: (503) 285-8371

Fax: (503) 285-8374

info@woodkote.com

www.woodkote.com

3. Descripción del producto

USO BÁSICO

FloorEver 450 & 275 están destinados para el uso profesional únicamente. Están formulados para pisos de madera de interior especialmente aquellos sujetos a gran desgaste como gimnasios, pistas de deporte y pistas de baile. FloorEver 450 & 275 pueden ser aplicados a madera virgen, blanqueada o teñida. Son compatibles con una variedad de otros productos de Wood Kote. Por favor referirse a la *Tabla de Wood Kote de compatibilidad de productos y tiempos de secado recomendados*. FloorEver 450 & 275 cumplen con las reglas de US Environmental Protection Agency (EPA) sobre los requisitos de emisión del Compuesto orgánico volátil (COV) para acabados de AIM (en vigor 13/9/99). FloorEver 275 cumple con la reglamentación 1113 de SCAQMD de California (en vigor 30/6/06).

VENTAJAS

- Fácil de aplicar
- Durable
- Fácil de limpiar
- Gran adherencia

COBERTURA

Una aplicación de FloorEver 450 o 275 cubre aproximadamente 400-500 sq ft/gal (9,8-12,2 m²/L). Para mejores resultados, se recomiendan 3-4 capas.

COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES

FloorEver 450 & 275 son formulaciones de resina poliuretánica casi pura con un pequeño porcentaje de resina modificante y promotores adhesivos. Están diseñados para ser aplicados sin dilución. Si se desea diluir, usar PolySolvent (aguarrás mineral), o si las reglamentaciones requieren un solvente exento de COV, usar AceThin (acetona), u OxyThin (Clorobenzotrifluoruro).

TIPOS

FloorEver 450 & 275 se fabrican en Transparente y 3 brillos. Los niveles de brillo se pueden reducir con PolyFlat 450 (agente matizador).

TAMAÑOS

FloorEver 450 & 275 se venden en recipientes de metal de 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) y 55-Gal (208,5 L).

4. Datos técnicos

PROPIEDADES FÍSICAS

Ver cuadro 1

5. Instalación

Las especificaciones completas y recomendaciones para la instalación están disponibles por parte del fabricante.

TRABAJO PREPARATORIO

Capacitación del aplicador

Todo trabajo deberá ser realizado por personal experimentado en este tipo de labor y bajo la dirección de un capataz/supervisor capacitado.

Muestras

Por cada sistema de acabado indicado, se deberán presentar 2 piezas de 8-1/2"x11" (19x24,6 cm) para su aprobación. Si es aparente que las condiciones pudieran permitir variaciones substanciales, se deberán crear un número suficiente de muestras para indicar los parámetros de las variaciones. Aquellas muestras marcadas como "aprobadas" por el arquitecto, se reservarán como la norma/estándar para trabajos similares en el proyecto.

Inspección

Verificar que todas las superficies a ser acabadas se mantengan dentro de un rango de temperatura de 45-80°F (7-27°C) durante el período de



aplicación y curado. Verificar que todas las superficies a ser acabadas estén limpias y secas. Usar un medidor eléctrico de humedad para controlar todas las superficies de madera. No proceder sin permiso escrito por el arquitecto/especificador, si la lectura fuera superior al 15%.

Preparación de la superficie.

Lijar todas las superficies de madera en dirección de la veta con la lija apropiada, especificada en las tablas de acabados (generalmente entre 60-120). Lijar todas las superficies de madera hasta que desaparezcan todas las marcas de la máquina y goma, y hasta que cada especie haya alcanzado una suavidad uniforme sin áreas ásperas o bruñidas. Limpiar el polvo del lijado de las superficies a acabar y del área de trabajo.

Instrucciones para mezclar o revolver
Mezclar muy bien el producto Satinado y Mate antes de aplicarlo. Por favor referirse a la página de *Instrucciones para revolver y/o mezclar las lacas y poliuretanos de Wood Kote*.

APLICACIÓN

FloorEver 450 & 275 están formulados para ser aplicados a mano en el taller o el sitio de obra con un pincel/brocha de cerda natural o sintética de alta calidad diseñado para poliuretano, o con un aplicador de lana de oveja. Cada capa debe ser aplicada a 0.003" (0,07mm) de espesor de capa fresca,





de manera tal que cada aplicación sea uniforme en brillo y color, esté libre de descuelgues, chorreaduras y burbujas u otros defectos perjudiciales para su apariencia o función.

PRECAUCIONES

Para aplicaciones en el sitio de obra, asegurarse que las reglamentaciones locales de COV aplicables no desplacen a las federales. Asegurarse que las condiciones en el lugar de aplicación permitan una ventilación adecuada y no presenten riesgo de incendio u otros peligros de salud. **Flagship UV 450 & 275** se amarillean con el tiempo y la exposición a la luz. Por lo tanto, **NO** se recomienda su aplicación sobre superficies blancas o pasteles. Los niveles de brillo de poliuretano son sensibles a la temperatura, la presión barométrica y al método de aplicación (pincel o pistola). Para evitar la variación del nivel de brillo, se recomienda que cada aplicación de poliuretano sea hecha de manera continua hasta terminar cada capa, usando siempre el mismo método de aplicación a lo largo del proyecto. Estos productos han sido probados sobre un número muy limitado de sustratos (y acabados). Además, un número muy limitado de acabados han sido probados sobre estos productos.

El aplicador es responsable de hacer pruebas para comprobar si el producto y su desempeño son apropiados para la aplicación específica deseada. En todos los casos **Wood Kote** recomienda hacer una prueba del sistema de acabado completo sobre un sustrato equivalente antes de aplicarlo al proyecto. Estos productos deben ser aplicados sólo por profesionales calificados que han leído y comprendido esta información. Antes de usar cualquier producto químico, leer su etiqueta y ficha descriptiva.

LIMPIEZA

Limpiar herramientas y superficies con un paño absorbente y **PolySolvent**, o si las reglamentaciones requieren un solvente exento de COV, usar **AceThin**.

6. Precio y disponibilidad

DISPONIBILIDAD

FloorEver 450 & 275 están disponibles a través de minoristas o detallistas reconocidos por **Wood Kote** o directamente del fabricante. El fabricante tiene disponible una lista de distribuidores/proveedores en su página de web.

PRECIO

La información sobre precios se encuentra disponible a través de distribuidores reconocidos por **Wood Kote** o directamente del fabricante.

7. Garantía

Estos productos se venden sin garantía, excepto que **Wood Kote** garantiza que los productos se fabrican dentro de las especificaciones proporcionadas en este documento. A menos que **Wood Kote** garantice, por escrito, productos específicos de un proyecto reconocido, la responsabilidad de **Wood Kote** se

limita al reembolso del costo de los productos. La información que se provee aquí es precisa, según el entender de **Wood Kote**, u obtenida por fuentes consideradas por **Wood Kote** como correctas. **Wood Kote Products Inc** no asume ningún tipo de responsabilidad legal por el uso de esta información o la confianza puesta en ella.

8. Mantenimiento

ALMACENAMIENTO

Mantener en los recipientes originales, bien cerrados cuando no se usen y alejados de la luz directa a temperaturas de 32-110°F (0-43°C).

LIMPIEZA Y REPARACIÓN

Limpiar las superficies cubiertas con **FloorEver 450 & 275** con jabón suave y agua. Dichas superficies se pueden reparar y mantener con un lijado suave y la aplicación de capas posteriores en la forma descripta anteriormente. **FloorEver 450 & 275** no se disuelven y, por lo tanto, no se recomiendan reparaciones de áreas pequeñas. Se deben recubrir las superficies completas en forma pareja hasta sus orillas.

DESECHADO

Deshacerse del producto de acuerdo con los reglamentos locales, estatales y federales.

9. Servicios técnicos

Hay información adicional disponible directamente de fábrica y en el sitio de web de la misma.

10. Sistemas de archivado

- Catálogo de productos-**Wood Kote**
- Información adicional de productos disponible de fábrica
- www.woodkote.com

Propiedades físicas - cuadro 1

PRODUCTO	Mfr No	COLOR	BRILLO	LUSTRE @ 60°	% PESO DE SÓLIDOS	COV gm/L	PUNTO DE IGNICIÓN
FloorEver 450	260	Transparente	Brillante	91-86	49,7	<450	110°F (43,3°C)
	270		Satinado	40-30	50,5	<450	110°F (43,3°C)
	280		Mate	20-13	51,3	<450	110°F (43,3°C)
FloorEver 275	3260	Transparente	Brillante	90-85	43,2	<275	105°F (40,6°C)
	3270		Satinado	40-30	39,5	<275	105°F (40,6°C)
	3280		Mate	20-13	41,2	<275	105°F (40,6°C)

