

Hoja de Instrucciones Suplementarias

WOOD KOTE PRODUCTS INC

Fórmulas para usar el matizador PolyFlat 450 de Wood Kote

Objetivo:

El siguiente cuadro ha sido preparado como guía para matizar ciertos poliuretanos de Wood Kote para lograr los niveles de brillo de fábrica.

Materiales Requeridos:

Wood Kote Flagship UV 450, Ultra Poly Kote 450 o FloorEver 450
Wood Kote PolyFlat 450 (agente matizador)
Wood Kote MacroTint o MiniTint (dispositivos medidores)
Wood Kote PolySolvent (aguarrás mineral)
Cuchara de metal
Paños para limpiar

Proceso:

1. **IMPORTANTE:** Antes de agregar el agente matizador es necesario quitar del envase original una cantidad de poliuretano equivalente a la que se va agregar de matizador.
2. En la columna izquierda de la tabla de abajo, buscar y ubicar la hilera con el producto de poliuretano correspondiente y su nivel de brillo.
3. Mirar los títulos de las columnas hacia la derecha hasta encontrar el nivel de brillo deseado.
4. La cantidad de PolyFlat 450 a ser agregada está listada en la celda de intersección de la hilera del producto original con la columna del brillo a lograr.
5. Sostener el MacroTint o MiniTint en posición vertical con los números de medición enfrentados hacia el operador.
6. Tomar el pistón de la parte inferior y girarlo hasta que la barra de calibración esté alineada sobre los números de medición.
7. Tirar del pistón hacia abajo hasta que la punta superior de la barra de calibración llegue al incremento deseado, luego girar el pistón ¼ de vuelta para asegurarlo en esa posición.
8. Colocar el dispositivo en una superficie horizontal y, usando una cuchara de metal, llenar el cilindro con el líquido apropiado hasta el borde. Inmediatamente verter el líquido en el recipiente correspondiente mientras se gira el pistón para alinearlos con la barra de calibración sobre los números de medición.
9. Verter el producto en el poliuretano.
10. Empujar el pistón hasta la parte superior del cilindro. Quitar el líquido que quede sobre la cabeza del pistón con una espátula de metal.
11. Repetir el proceso de medición si la cantidad de PolyFlat 450 necesaria excede la capacidad del dispositivo medidor.
12. Después de su uso, limpiar el dispositivo con PolySolvent y un paño suave.
13. PolyFlat 450 debe ser dispersado perfectamente en el poliuretano usando una mezcladora eléctrica o agitadora mecánica por no menos de 2 minutos.
14. **ATENCIÓN:** estas fórmulas se presentan como una guía únicamente. Es responsabilidad del aplicador la de dar los niveles apropiados al nivel de brillo definitivo.

Tabla para matizar 1 galón

PRODUCTO ORIGINAL	CANTIDAD (fl oz) de PolyFlat 450 PARA LOGRAR EL NIVEL DE BRILLO DESEADO	
	SATINADO	MATE
Flagship UV 450 – Brillante Ultra Poly Kote 450 – Brillante FloorEver 450 – Brillante	22	31
Flagship UV 450 – Satinado Ultra Poly Kote 450 – Satinado FloorEver 450 – Satinado	N/A	9

Visite nuestra página de web en <http://www.woodkote.com>
para obtener información adicional sobre productos y métodos de aplicación.

© Wood Kote Products, Inc – Supplementary Instruction Sheet – PolyFlat™ Flattening Formulas 26-Mar-08

PO Box 17192 Portland OR 97217 USA • www.woodkote.com

503-285-8371 800-843-7666 (USA & Canada) • 503-285-8374