



## 1. Nom du produit

Flagship UV 450 & 275

## 2. Fabricant

WOOD KOTE PRODUCTS INC  
8000 NE 14<sup>th</sup> PI (97211)  
PO Box 17192  
Portland OR 97217  
Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)  
Tel: (503) 285-8371  
Fax: (503) 285-8374  
[info@woodkote.com](mailto:info@woodkote.com)  
[www.woodkote.com](http://www.woodkote.com)

## 3. Description du produit

### UTILISATION DE BASE

Flagship UV 450 & 275 sont destinés à l'utilisation professionnelle seulement. Ils sont formulés pour les surfaces de bois d'extérieur et d'intérieur, surtout les surfaces qui sont soumises à l'usure comme les portes, fenêtres et surfaces marines au-dessus de la ligne d'eau. Il est possible d'appliquer Flagship UV 450 & 275 sur du bois nu, décoloré ou teint. Ils sont compatibles avec plusieurs autres produits Wood Kote. Consulter le *Tableau de compatibilité des produits et du temps de séchage recommandé*. Flagship UV 450 & 275 se conforment aux exigences des normes d'émission des enduits de maintenance architecturale et industrielle de la Environmental Protection Agency (EPA) pour les composés organiques volatils (COV) (en vigueur le 13 septembre 1999). Flagship 275 se conforme à la réglementation 1113 du SCAQMD de la Californie (en vigueur le 6 juin 2006).

### AVANTAGES

- Application au pinceau ou au pistolet
- Durable
- Facile à nettoyer

### RENDEMENT

Une application de Flagship UV 450 ou 275 couvre environ 400-500 sq

ft/gal (9,8-12,2 m<sup>2</sup>/L). Pour de meilleurs résultats, appliquer de 3-4 couches.

### COMPOSITION ET PROPRIÉTÉS

Flagship UV 450 & 275 sont formulés presque pure de résine de polyuréthane contenant un faible pourcentage de résine modifiatrice. Ces produits sont destinés à une utilisation sans dilution. Pour diluer ces produits, utiliser du PolySolvent (essence minérale) ou, si le règlement en vigueur exige un diluant sans COV, utiliser du AceThin (acétone), ou du OxyThin (PCBTf).

### TYPES

Flagship UV 450 & 275 sont offerts directement de l'usine en transparent et en 3 lustres. Il est possible d'atténuer les lustres avec PolyFlat 450 (agent de matité). Flagship UV 450 est également offert en aérosol.

### FORMATS

Flagship UV 450 & 275 sont vendus en contenants métalliques de 12-fl oz (335 ml), 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) et 55-Gal (208,5 L) et Flagship UV 450 en bombe aérosol de 12-oz (340 gm).

## 4. Spécifications techniques

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Voir tableau 1.

## 5. Mode d'emploi

Les spécifications et recommandations d'emploi complètes sont disponibles auprès du fabricant.

### TRAVAIL PRÉPARATOIRE

#### Qualifications des ouvriers

Tous les travaux doivent être effectués par des ouvriers qualifiés qui ont de l'expérience dans ce type de travail, sous la direction d'un contremaître compétent.

#### Échantillons

Pour chaque programme de finition répertorié, fournir au moins deux morceaux de 8-1/2"x11" (19x24,6 cm) pour approbation. S'il est évident qu'il risque d'y avoir d'importantes variations dues aux conditions, créer un nombre suffisant d'échantillons pour indiquer les paramètres des variations. Les



échantillons portant l'inscription «approuvé» et acceptés par l'architecte/conseiller établiront les normes à respecter pour tout travail semblable exécuté tout au long du projet.

#### Inspection

S'assurer de maintenir toutes les surfaces à traiter à une température de 45-80°F (7-27°C) durant l'application et le durcissement. S'assurer que toutes les surfaces à traiter sont propres et sèches. Utiliser un hydromètre électrique pour vérifier toutes les surfaces de bois. Ne pas procéder à l'application si le taux d'humidité est supérieur à 15%, à moins d'avoir l'autorisation écrite de l'architecte/conseiller.

#### Préparation de la surface

Poncer toutes les surfaces de bois, dans le sens du grain du bois, avec un abrasif dont le grès est spécifié dans les tableaux de finition (généralement entre 80-220). Poncer jusqu'à la disparition des marques d'usinage et de colle et jusqu'à ce que chaque essence de bois présente une surface uniformément lisse sans zones rugueuses ni brunissures. Enlever toute poussière de ponçage de la surface à traiter et de l'aire de travail.

#### Mélange

Bien mélanger les lustres Satiné et Mat avant l'application. Consulter les *Instructions de brassage/mélange du polyuréthane et de la laque Wood Kote*.





**APPLICATION**

Flagship UV 450 & 275 sont destinés à une application manuelle en atelier ou sur le chantier, avec un pinceau de haute qualité à soies naturelles ou synthétiques pour le polyuréthane, un pistolet à enduire pour le polyuréthane ou directement de la bombe aérosol. Appliquer chaque couche à une épaisseur du feuil frais de 0.003" (0,07 mm) de façon à ce que chaque application présente un lustre et une teinte uniformes et soit exempte de coulures, rideaux, bulles ou autres défauts qui nuiraient à l'apparence ou au rendement.

**PRÉCAUTIONS**

Pour les applications sur le chantier, s'assurer que les règlements locaux sur les COV ne supplantent pas les règlements fédéraux. S'assurer que les conditions sur le chantier permettent une ventilation adéquate et ne présentent aucun risque d'incendie et aucun risque pour la santé. Flagship UV 450 & 275 jauniront avec le temps et avec l'exposition à la lumière. Il n'est donc PAS recommandé d'appliquer Flagship UV 450 & 275 sur des surfaces blanches ou pastel. L'efficacité des inhibiteurs UV de Flagship UV 450 & 275 diminuera avec l'exposition à la lumière. Pour renouveler les inhibiteurs UV et donc conserver l'intégrité de l'enduit, effectuer des applications subséquentes de Flagship UV 450 & 275 avant la détérioration visible de l'enduit. Le lustre des polyuréthanes est sensible à la température, la pression barométrique et la méthode d'application (pinceau ou pistolet). Pour éviter des variations au niveau du

lustre, il est conseillé d'appliquer le polyuréthane selon la même méthode tout au long du projet. Ces produits ont été testé sur un nombre limité de substrats (et enduits). De plus, un nombre très restreint d'enduits a été testé sur ces produits. L'utilisateur a la responsabilité de vérifier l'aptitude et la performance des produits pour une utilisation donnée. En règle générale, Wood Kote recommande de tester le programme de finition entier sur un substrat comparable avant de l'utiliser dans le cadre d'un projet. Ces produits devrait être appliqué seulement par des professionnels qualifiés qui ont lu et compris les consignes d'utilisation. Avant d'utiliser quelque produit chimique que ce soit, lire son étiquette et la Fiche signalétique.

**NETTOYAGE**

Nettoyer outils et surfaces avec un linge absorbant et du PolySolvent ou, si le règlement en vigueur exige un diluant sans COV, utiliser du AceThin.

**6. Disponibilité et prix**

**DISPONIBILITÉ**

Flagship UV 450 & 275 sont disponibles auprès de détaillants Wood Kote reconnus ou directement du fabricant. Une liste de distributeurs est disponible auprès du fabricant et est affichée sur le site Web du fabricant.

**PRIX**

L'information sur les prix est disponible auprès des détaillants Wood Kote ou auprès du fabricant.

**7. Garantie**

Flagship UV 450 & 275 sont vendus sans garantie outre le fait que Wood Kote garantit que le produit a été fabriqué selon les spécifications fournies ici. À moins que Wood Kote ne garantisse, par écrit, des produits précis dans le cadre d'un projet donné, la responsabilité de Wood Kote se limite

aux coûts de remplacement des produits. Aux meilleurs des connaissances de Wood Kote, l'information présentée dans ce document est exacte ou elle a été obtenue par Wood Kote auprès de sources jugées exactes par Wood Kote. Wood Kote Products Inc n'assume aucune responsabilité légale relativement à l'utilisation de ou la confiance en cette information.

**8. Entretien**

**ENTREPOSAGE**

Entreposer dans le contenant original, bien fermé, à l'abri de la lumière et à une température de 32-110°F (0-43°C).

**NETTOYAGE ET RÉPARATION**

Nettoyer les surfaces traitées au Flagship UV 450 & 275 avec un savon doux et de l'eau. Il est possible de réparer et entretenir les surfaces en ponçant légèrement la surface existante et en appliquant des couches subséquentes selon la procédure décrite ci-dessus. Il est conseillé d'effectuer un REVÊTEMENT ANNUEL. Comme Flagship UV 450 & 275 ne se dissolvent pas, il est déconseillé d'effectuer des retouches. Il est préférable d'enduire de nouveau les surfaces de façon uniforme et en entier.

**ÉLIMINATION**

Se défaire du produit conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux.

**9. Services techniques**

De l'information additionnelle est disponible directement auprès du fabricant ou sur le site Web du fabricant.

**10. Systèmes de classement**

- Catalogue de produits Wood Kote
- Renseignements additionnels disponibles auprès du fabricant
- [www.woodkote.com](http://www.woodkote.com)

Propriétés physiques - tableau 1

PRODUIT	Mfr No	COULEUR	LUSTRE	BRILLANT @ 60°	% DE MATIÈRES SOLIDES	COV gm/L	POINT D'INFLAMMABILITÉ
Flagship 450	325	Transparent	Brillant	90-85	49,7	<450	105°F (40,6°C)
	375		Satiné	40-30	50,9	<450	105°F (40,6°C)
	350		Mat	20-13	51,4	<450	105°F (40,6°C)
Flagship 450 Aérosol	325	Transparent	Brillant	87-82	14,9	N/R <67%	0°F (-17,7°C)
	375		Satiné	40-30	21,7	N/R <67%	0°F (-17,7°C)
	350		Mat	20-15	26,7	N/R <67%	0°F (-17,7°C)
Flagship 275	3325	Transparent	Brillant	90-85	43,2	<275	105°F (40,6°C)
	3375		Satiné	40-30	39,5	<275	105°F (40,6°C)
	3350		Mat	20-13	41,2	<275	105°F (40,6°C)

Wood Kote, Lite-N-Up, WoodPerfect, WoodBuddy, W-F-C, SprayLaq, KatLaq, Trans Kote, Jel'd Stain, Liqwid Stain, Dye Stain, Glaze Kote, BrushLaq, Jel'd Poly Kote, Ultra Poly Kote, Flagship, FloorEver, Clear and Clean, X-Link-R, MacroTint & MiniTint, Korrekt-O, Perfecto-O, LaqFlat, PolyFlat, LaqAdd, LaqThin, WashThin, AceThin, PolySolvent, Sta-Wax, Lin Soap, C-U-2 sont des marques de commerce appartenant à Wood Kote Products Inc.

