



1. Nom du produit

Glaze Kote 250

2. Fabricant

WOOD KOTE PRODUCTS INC
8000 NE 14th PI (97211)
PO Box 17192
Portland OR 97217
Tel: (800) 843-7666 (USA & Canada)
Tel: (503) 285-8371
Fax: (503) 285-8374
info@woodkote.com
www.woodkote.com

3. Description du produit

UTILISATION DE BASE

Glaze Kote 250 est destiné à une utilisation professionnelle seulement. Utiliser pour accentuer et mettre en valeur le grain des surfaces de bois d'intérieur comme les meubles, portes, armoires et la menuiserie d'agencement. Glaze Kote 250 s'applique sur le bois teint. Il est compatible avec plusieurs autres produits Wood Kote. Consulter le *Tableau de compatibilité des produits Wood Kote et du temps de séchage recommandé*. Glaze Kote 250 se conforme aux exigences des normes d'émission des enduits de maintenance architecturale et industrielle de la Environmental Protection Agency (EPA) pour les composés organiques volatils (COV) (en vigueur le 13 septembre 1999) et à la réglementation 1113 du SCAQMD de la Californie (en vigueur le 14 mai 1999).

AVANTAGES

- Donne un fini raffiné au bois
- Offert en 7 couleurs
- Économique

RENDEMENT

Une application de Glaze Kote 250 diluée couvre environ 1250-1500 sq ft/gal (30,6-36,8 m²/L).

COMPOSITION ET PROPRIÉTÉS

Glaze Kote 250 est une teinture semi-transparente à base de solvant. Ce produit est destiné à une utilisation sans dilution. Pour diluer ce produit, utiliser un diluant sans COV tel que AceThin (acétone).

TYPES

Glaze Kote 250 est offert directement de l'usine en 6 couleurs, plus Naturelle. Il est possible de mélanger entre elles les couleurs Glaze Kote et de les colorer avec les colorants Korrek-O ou Perfect-O afin d'obtenir une vaste gamme de couleurs sur mesure.

FORMATS

Glaze Kote 250 est vendu en contenants métalliques de 32-fl oz (946 ml), 1-Gal (3,8 L), 5-Gal (19 L) et 55-Gal (208,5 L).

4. Spécifications techniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Voir tableau 1.

5. Mode d'emploi

Les spécifications et recommandations d'emploi complètes sont disponibles auprès du fabricant.

TRAVAIL PRÉPARATOIRE

Qualifications des ouvriers

Tous les travaux doivent être effectués par des ouvriers qualifiés qui ont de l'expérience dans ce type de travail, sous la direction d'un contremaître compétent.

Échantillons

Pour chaque programme de finition répertorié, fournir au moins deux morceaux de 8-1/2"x11" (19x24,6 cm) pour approbation. S'il est évident qu'il risque d'y avoir d'importantes variations dues aux conditions, créer un nombre suffisant d'échantillons pour indiquer les paramètres des variations. Les échantillons portant l'inscription «approuvé» et acceptés par l'architecte/conseiller établiront les normes à respecter pour tout travail semblable exécuté tout au long du projet.

Inspection

S'assurer de maintenir toutes les surfaces à traiter à une température



de 45-80°F (7-27°C) durant l'application et le durcissement. S'assurer que toutes les surfaces à traiter sont propres et sèches. Utiliser un hydromètre électrique pour vérifier toutes les surfaces de bois. Ne pas procéder à l'application si le taux d'humidité est supérieur à 15%, à moins d'avoir l'autorisation écrite de l'architecte/conseiller.

Préparation de la surface

Poncer toutes les surfaces de bois, dans le sens du grain du bois, avec un abrasif dont le grès est spécifié dans les tableaux de finition (généralement entre 80-220). Poncer jusqu'à la disparition des marques d'usinage et de colle et jusqu'à ce que chaque essence de bois présente une surface uniformément lisse sans zones rugueuses ni brunissures. Enlever toute poussière de ponçage de la surface à traiter et de l'aire de travail.

APPLICATION

Glaze Kote 250 est destiné à une application manuelle en atelier ou sur le chantier, avec un pinceau, un chiffon doux, propre et non pelucheux, ou encore un pistolet à enduire. Appliquer chaque couche à une épaisseur du feuil frais de 0.001" (0,0224 mm). Enlever l'excès avec un chiffon. Appliquer Glaze Kote 250 en demi-couverture dans le sens du grain du bois jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traces de pinceau ni de





bavures. Si désiré, il est possible de frotter Glaze Kote 250 avec de la laine d'acier ou un abrasif synthétique pour pâler une section ou la surface entière. Laisser durcir Glaze Kote 250; généralement 8 heures à température ambiante et humidité normales. Une fois le résultat souhaité obtenu, essuyer la surface avec un tampon gras et appliquer l'enduit de finition approprié.

PRÉCAUTIONS

Glaze Kote 250 peut être travaillé de façon à obtenir une variété d'apparences. Cependant, le résultat final dépend de l'expérience et des talents artistiques de l'utilisateur. Ce produit a été testé sur un nombre limité de substrats (et enduits). De plus, un nombre très restreint d'enduits a été testé sur ce produit. L'utilisateur a la responsabilité de vérifier l'aptitude et la performance du produit pour une utilisation donnée. En règle générale, Wood Kote recommande de tester le programme de finition entier sur un substrat comparable avant de l'utiliser dans le cadre d'un projet. Ce produit devrait être appliqué seulement par des professionnels qualifiés qui ont lu et compris les consignes d'utilisation.

Avant d'utiliser quelque produit chimique que ce soit, lire son étiquette et la Fiche signalétique.

NETTOYAGE

Nettoyer outils et surfaces avec un linge absorbant et du PolySolvent ou du AceThin.

6. Disponibilité et prix DISPONIBILITÉ

Dye Kote 250 UV est disponible auprès de détaillants Wood Kote reconnus ou directement du fabricant. Une liste de distributeurs est disponible auprès du fabricant et est affichée sur le site Web du fabricant.

PRIX

L'information sur les prix est disponible auprès des détaillants Wood Kote ou auprès du fabricant.

7. Garantie

Glaze Kote 250 UV est vendu sans garantie outre le fait que Wood Kote garantit que le produit a été fabriqué selon les spécifications fournies ici. À moins que Wood Kote ne garantisse, par écrit, des produits précis dans le cadre d'un projet donné, la responsabilité de Wood Kote se limite aux coûts de remplacement du produit. Aux meilleurs des connaissances de Wood Kote, l'information présentée dans ce document est exacte ou elle a été obtenue par Wood Kote auprès de sources jugées exactes par Wood Kote. Wood Kote Products Inc n'assume aucune responsabilité légale relativement à l'utilisation de ou la confiance en cette information.

8. Entretien

ENTREPOSAGE

Entreposer dans le contenant original, bien fermé, à l'abri de la lumière et à une température de 32-110°F (0-43°C).

NETTOYAGE ET RÉPARATION

Glaze Kote 250 est destiné à être recouvert et ne peut donc pas être nettoyé ou réparé directement. Dans certains cas où des réparations mineures suffisent, il est possible d'appliquer du Glaze Kote 250 sur la laque et appliquer ensuite un enduit de finition. Cependant, pour des réparations majeures ou pour remplacer Glaze Kote, il est nécessaire d'enlever le programme de finition en entier avec un décapant chimique (décapant à peinture ou vernis) ou de façon mécanique (ponçage).

ÉLIMINATION

Se défaire du produit conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux.

9. Services techniques

De l'information additionnelle est disponible directement auprès du fabricant ou sur le site Web du fabricant.

10. Systèmes de classement

- Catalogue de produits Wood Kote
- Renseignements additionnels disponibles auprès du fabricant
- www.woodkote.com

Propriétés physiques - tableau 1

Mfr No	COULEUR	% DE MATIÈRES SOLIDES	COV gm/L	POINT D'INFLAMMABILITÉ
511	NEUTRE	47	<250	104°F (40°C)
512	BRUN VAN DYKE	53,3	<250	104°F (40°C)
513	TERRE D'OMBRE BRÛLÉE	57	<250	104°F (40°C)
514	TERRE D'OMBRE NATURELLE	56	<250	104°F (40°C)
515	TERRE DE SIENNE BRÛLÉE	57	<250	104°F (40°C)
516	TERRE DE SIENNE NATURELLE	57,1	<250	104°F (40°C)
517	BLANC	60,2	<250	104°F (40°C)