

Instructions supplémentaires

WOOD KOTE PRODUCTS INC

Notice de brassage ou mélangeage pour laque et polyuréthane

Objectif:

Fournir des instructions à la fois détaillées et simples pour un mélange convenable des laques et des polyuréthanes afin que les agents de matité soient dispersés de façon uniforme dans le produit avant l'application.

Méthodes:

VEUILLEZ NOTER: Généralement, les laques et les polyuréthanes TRANSPARENTS contiennent ni pigments ni agents de matité et ne requièrent donc pas de brassage ni mélangeage. Regarder dans le contenant. Si le fond du contenant est visible, appliquer le produit tel quel.

Il existe trois (3) méthodes reconnues de mélanger :

1. Brassage manuel
2. Agitation mécanique
3. Mélangeage électrique

Brassage manuel:

Utiliser un bâton de brassage propre de 1/8" X 1", fait de métal ou de bois lisse. Voici les longueurs idéales selon la capacité des contenants:

Pinte = 10"
Gallon = 14"
5 Gal = 21"

Insérer le bâton dans le contenant jusqu'au fond. Déplacer le bâton en dessinant des 8 sur tout le diamètre du contenant tout en soulevant le bâton de 2" chaque fois que le bâton longe le côté éloigné du contenant. Le but est de soulever tout composant s'étant déposé pour bien le mélanger dans le produit. En général, 5 minutes de brassage manuel suffisent. Pour confirmer que tous les agents sont bien dispersés dans le produit, gratter le fond du contenant avec le bâton en effectuant un mouvement circulaire suivi d'un X. Inspecter le bout du bâton. Si le bout présente une accumulation de substances, continuer à brasser jusqu'à dissolution complète du dépôt.

Agitation mécanique:

Utiliser un agitateur électrique ou pneumatique qui convient à la forme et aux dimensions du contenant. S'assurer que le contenant est bien fermé.

En général, 5 minutes d'agitation mécanique suffisent. Pour confirmer que tous les agents sont bien mélangés, utiliser un bâton de brassage et suivre les directives données ci-dessus.

VEUILLEZ NOTER: Une agitation mécanique produira des bulles dans le produit. Pour empêcher la formation de bulles dans le revêtement, laisser le produit reposer pendant 90 minutes après l'agitation. En général, le produit ne devrait pas avoir besoin d'être agité de nouveau s'il est appliqué dans les 24 heures suivant une bonne agitation.

Mélangeage électrique:

ATTENTION! À moins qu'il ne soit homologué UL antidéflagrant, **NE PAS** utiliser un appareil électrique, par exemple une perceuse, pour mélanger des produits inflammables.

Utiliser une machine électrique ou pneumatique à vitesse variable qui fait pivoter une tige munie d'une spatule au bout. La machine peut être stationnaire ou portable. S'assurer que la spatule est proportionnelle au contenant.

Insérer la spatule dans le contenant, presque jusqu'au fond, Démarrer l'appareil à la plus faible vitesse. Augmenter la vitesse jusqu'à l'obtention d'un vortex dans le liquide.

En général, 5 minutes de mélangeage électrique suffisent. Pour confirmer que tous les agents sont bien mélangés, utiliser un bâton de brassage et suivre les directives données ci-dessus.

VEUILLEZ NOTER: Un mélangeage électrique produira des bulles dans le produit. Pour empêcher la formation de bulles dans le revêtement, laisser le produit reposer pendant 90 minutes après le mélangeage. En général, le produit ne devrait pas avoir besoin d'être agité de nouveau s'il est appliqué dans les 24 heures suivant un mélangeage convenable.

Visitez le <http://www.woodkote.com> pour obtenir des renseignements additionnels sur nos produits et trouver des conseils d'application.